

MC-Estribond uni

高泛用性接著促進型底塗

產品性能

- 單組份水性高分子聚合物分散劑
- 可用滾輪或刷具作業
- 極為經濟的耗用量
- 速乾配方
- 乾燥後形成黏性薄膜表面結構
- 可加水稀釋1至2倍用於吸收性基材
- 低揮發性有機化合物排放量符合德國AgBB(建築產品健康評估委員會)規範的建築產品管理健康評估標準
- 室內外通用

使用範圍

- 適用於平滑性基材接著促進型底塗(未稀釋)·如舊磁磚或高壓夯實混凝土
- 適用於吸收性基材底塗(稀釋)·如混凝土、磚石砌體或砂漿層
- 適用於固結粉化基材(稀釋)

使用說明

基材整備

請務必確保所有欲施作底塗之基材皆為堅固、乾淨、且無任何鬆動顆粒、灰塵、油脂以及其他汙染物。基材表面最低拉拔強度應符合相關技術規範之要求。

材料混合

請務必在使用前攪拌MC-Estribond uni至呈現均質狀態，以避免其配方中作為填料使用的附著性細料產生沉澱現象。

平滑性基材作業

MC-Estribond uni在開封後進行均勻攪拌即可立即使用。將未經稀釋的材料以刷具或滾輪直接塗覆在整備完畢的基材上。請避免材料聚積於基材的凹陷處。

吸收性基材作業

MC-Estribond uni在應用於吸收性、礦物質基材之前，應根據表面狀況，以1:1至1:2的比例 (MC-Estribond uni : water) 稀釋MC-Estribond uni。在作業期間應持續攪拌稀釋的MC-Estribond uni以防止粘合性細粒分離沉澱。

稀釋的MC-Estribond uni可以採用滾塗或刷塗。請避免材料聚積於基材的凹陷處。針對高吸收性基材，建議施作兩道稀釋的MC-Estribond uni。

一般資訊

耗用量、可操作時間以及所有技術性能都與溫度、氣候和基材狀態有廣泛而高度的相關性。實際狀況都取決於基材特性與環境條件，而可能多於或少於技術資料表之建議數值。高溫和低濕度環境將加速材料乾燥；低溫和高濕度環境則延緩材料乾燥。

一旦底漆完全乾燥並固化，就應該進行複塗作業。應避免復塗之前的過常等待時間，因為可能招致的底塗表面汙染會降低黏附性能。

Technical Datasheet

技術資料表

MC-Bauchemie Taiwan Co., Ltd. 明氏股份有限公司
40768 No.14, Road 30, Industrial Park, Taichung, Taiwan 台灣台中市西屯區工業 30 路 14 號
TEL: +886-4-2355-0345 FAX: +886-4-2355-0349
E-mail: max.lu@mc-taiwan.com.tw Website: www.mc-bauchemie.com



(本文件內容如有更新則以最新發行之英文版為依據)

MC-Estribond uni 技術資料

特性	單位	數值*	註釋
密度	g/cm ³	約 1.36	
耗用量**	g/m ²	約 50-100	依基材條件而定
覆塗時間 (層間等待時間)	分鐘	約 45-60	+ 23°C 與 50 %相對溼度
使用環境	°C	≥ + 5 - ≤ + 30	大氣、材料與基材溫度
	%	≤ 85	相對溼度

MC-Estribond uni 產品特性

本公司之企業內部品質管理系統符合 DIN EN ISO 9001 標準	
主要成分	高分子聚合物分散劑
顏色	藍
物質狀態	膏狀
儲存	原包裝未拆封情況下，可在 + 20°C 乾燥陰涼的環境中保存至少 12 個月以上。避免受到霜害！
包裝	20 公斤 方形桶裝
工具清潔劑	工具請於使用後立即以清水沖洗
廢棄處理	請將殘料完全清除以避免環境汙染。

* 所有實驗室技術數據之測試條件為 + 23°C 與 50 %相對溼度

** 耗用量依照實際基材之粗糙度、吸收性以及類型而定。本公司建議採樣施作以測定專案之特定耗用量。

註釋: 以上技術資料係根據我們豐富的施作經驗以及所知的最正確資訊，然而這並非是絕對性的，相關數據仍需依各結構、施工目的、特別是當地環境作適度調整。我們的技術資料皆參照使用中測得之公認施工常規，我們對產品買賣、運輸與售後服務條款範圍內資料之正確性附有相關責任。若本公司人員書面形式之建議資訊不同於我們的技術資料內容則僅供參考使用，施工常規需時時於現場觀察，公認之施工常規必須於現場不停測得。
版次10/18。部分技術變更已完成於本印製途中。舊版資料即宣告失效並不再使用。若有新技術修訂版本發行，則本版次即宣告失效。